Image not found or type unknown

ARTÍCULO

NOMBRE: Mochila PRINCETON

REFERENCIA: 56-0819680

DESCRIPCIÓN

Mochila PRINCETON: 1 compartimento frontal con cremallera y organizador (2 bolsillos interiores y 2 portabol?grafos), 1 bolsillo frontal con banda reflectante, 1 bolsillo lateral, 1 compartimento principal con cremallera y acolchado, compartimento interior para ordenador port?til o tablet, asa acolchada, correas acolchadas ergon?micas para los hombros y panel trasero acolchado

CARACTERÍSTICAS

TAMAÑO: aprox. 29 x 13,5 x40 cm

PESO NETO: 0,595kg

PESO BRUTO: 0,700kg

MATERIAL: 420D Poliéster

PAÍS DE ORIGEN: CN